

Przecinarka plazmowa **PLASMA 50** wykonana w technologii IGBT jest przeznaczona do cięcia plazmą stali węglowych, stopowych, nierdzewnych, odlewów żeliwnych i miedzi oraz aluminium i jego stopów o max grubości 22 mm.

Zajazzenie bezstykowe z łukiem pilotującym. Może współpracować z układem CNC (po wyprowadzeniu na zewnątrz sterowania). Wymaga kompresora o przepływie rzeczywistym ponad 150 l/min i ciśnienia roboczego 3-5 bar.

Ze względu na stosunkowo małą wagę i gabaryty doskonale sprawdza się we wszystkich pracach wymagających częstych zmian stanowiska pracy, jak również znajduje szerokie zastosowanie w warsztatach samochodowych, zwłaszcza blacharskich.

➔ [link do produktu](#)



Wyposażenie standardowe:

- uchwyt roboczy PT 40
- przewód z zaciskiem masy (DX25)
- przewód zasilający z wtyczką 230 V
- filtr-reduktor sprężonego powietrza z manometrem
- złączki na wąż 8 mm do filtro-reduktora x 2 szt.



kod	typ urządzenia	napięcie zasilania [V]	napięcie prądu jądowego [V]	zakres regulacji prądu cięcia [A]	sprawność max %		wymiary [cm]	waga [kg]
103 309	PLASMA 50	230	230	15-50	50A@60%	39A@100%	42x18x32	7,6